

GROUPES D'EAU GLACÉE R407C – R134A

GROUPES D'EAU GLACÉE À CONDENSATION PAR EAU

AVEC COMPRESSEURS SCROLL (UN OU TANDEM)



RWE 762 K+CFU



Série RWE...

1 ou 2 circuits frigorifiques - puissances de 36 à 393 kW

Les groupes eau glacée de la **série RWE**, à condensation par eau, sont conçus pour l'installation à l'intérieur et sont particulièrement indiqués pour des systèmes de petite et moyenne climatisation, dans le milieu résidentiel et commercial.

Ces unités sont à 1 ou 2 circuits frigorifiques.

Les unités ont été projetées pour être extrêmement compactes, sans pénaliser l'accessibilité, soit pendant le fonctionnement soit pendant les opérations d'entretien ordinaire et extraordinaire.

Pour les dimensions compactes (la largeur de toute la gamme est de 750 mm) et pour les plusieurs options disponibles, les unités sont particulièrement faciles à installer, aussi dans des places étroites, sans travaux de maçonnerie.

Les groupes sont entièrement assemblés et testés à l'usine et sont livrés avec charge de réfrigérant et huile incongelable. Pourtant, une fois sur site, les unités doivent seulement être positionnées et connectées au réseau électrique et hydraulique.

Les versions disponibles sont les suivantes

RWE...K avec charge de réfrigérant écologique R407C

RWE...Ka avec charge de réfrigérant écologique R134a

Limites de température eau (unité standard):

EVAPORATEUR (sortie): entre 5 et 15°C

CONDENSEUR (sortie): entre 30 et 50°C pour R407C – entre 30 et 55°C pour R134a.

Composants principaux:

Structure robuste et compacte, réalisée avec des profils en acier plié et verni (couleur RAL 7035), supportant tous les composants principaux installés à vue.

Sur demande, les compresseurs peuvent être insonorisés par du matériel standard (option CF) ou par du matériel en gomme bitu-

mineuse (option CFU), pour réduire ultérieurement le niveau sonore de l'unité.

Compresseur scroll à haut rendement (COP 3,37 aux conditions ARI), à faible niveau de pression sonore, avec protection thermique intérieure, installé sur des supports anti-vibratils en caoutchouc, avec résistance de carter, quand nécessaire.

Sur les unités à 1 ou 2 circuits de puissance plus élevée, on prévoit des compresseurs en tandem.

Evaporateur et condenseur à plaques soudo-brasées à expansion sèche, réalisés par plaques plissées en acier inox AISI 316, avec tubes et distributeur breveté, qui permettent d'atteindre un coefficient d'échange thermique très élevé. Le design permet une distribution uniforme de l'eau, dépendamment des pertes des charges. L'évaporateur est isolé par matériel à cellules fermées.

Circuit frigorifique composé par vanne d'expansion thermostatique, filtre de déshydratation, voyant de passage liquide, système de sécurité, sonde antigel, pressostats haute et basse pression, manomètres haute et basse pression.

Tableau électrique conforme à la norme CE, dans une compartiment protégé par le panneau sur charnières, complet de fusibles de protection et transformateur.

Microprocesseur électronique de gestion du groupe, installé sur le panneau extérieur facilement accessible, complet de compteur fonctionnement compresseur.

Accessoires

- A** **Ampèremètre:** dispositif électrique pour mesurer l'intensité de courant électrique absorbé par l'unité.
- AE** **Alimentation électrique différente du standard:** en particulier, 230 V triphasé, 460 V triphasé. Fréquences 50/60 Hz.
- CF** **Cabinet insonorisant compresseurs:** isolation par un cabinet réalisé par profilés en aluminium extrudés et anodisés et panneaux en alliage d'aluminium, recouverts de matériel insonorisant et compresseurs fixés sur plots anti-vibratils.
- CFU** **Cabinet insonorisant compresseurs:** isolation par un cabinet réalisé par profilés en aluminium extrudés et anodisés et panneaux en alliage d'aluminium, recouvert de matériel insonorisant en gomme bitumineuse, compresseurs fixés sur plots anti-vibratils, silencieux sur la tuyauterie de refoulement des compresseurs.
- CI** **Capote insonorisante compresseurs:** protection en matériel insonorisant, enveloppant entièrement les compresseurs pour réduire ultérieurement le niveau sonore de l'unité.
- CS** **Compteur démarrages compresseur:** dispositifs électromécanique positionné dans le tableau électrique, mémorisant le nombre total de démarrages du compresseur.
- HG** **By-pass gaz chaud:** dispositif mécanique pour le réglage de la puissance frigorifique (seulement unités à un circuit).
- IE** **Emballage avec cage en bois fumigé :** cage en bois pour protéger l'unité de coups accidentels pendant le transport.
- IH** **Interface série RS 485:** fiche électronique à brancher au microprocesseur pour permettre la connexion des unités à système de supervision Carel. L'unité est pourtant complètement contrôlable à distance. Pour la connexion à d'autres systèmes de supervision, le protocole des paramètres contrôlés est à disposition du client.
- IM** **Emballage en bois marin:** caisse en bois marin fumigé et sac de protection avec sels hygroscopiques, idéale pour les transports par mer.
- IR** **Emballage avec palette en bois fumigé:** emballage minimal constitué d'une palette en bois et d'une pellicule transparente tout autour de l'unité.
- MF** **Moniteur de phase:** dispositif électronique qui contrôle la séquence correcte et/ou l'éventuelle absence d'une des trois phases, en arrêtant l'unité à l'occurrence.
- MP** **Microprocesseur majoré:** par rapport au microprocesseur standard, il permet la lecture du display en langues différentes, une description plus détaillée des paramètres, la possibilité de gérer en réseau jusqu'à 8 unités, de gérer des protocoles de communication différent du standard, un meilleur accès au programme.
- PA** **Supports anti-vibratils en caoutchouc:** supports anti-vibratils du type à cloche pour l'isolation de l'unité sur le socle support (fournis en kit), constitués par une base à cloche en fer zingué et mélange en caoutchouc naturel.
- PF** **Pressostat de sécurité eau sur l'évaporateur:** installé sur l'évaporateur, il empêche le fonctionnement de l'unité, en cas de manque de débit d'eau à l'évaporateur.
- PM** **Supports anti-vibratils à ressort:** amortisseurs à ressort pour l'isolation de l'unité sur le socle support, particulièrement indiqués pour l'installation de l'unité dans des environnements difficiles et agressifs (fournis en kit). Ils sont constitués par deux plaques et d'une convenable quantité de ressorts en acier harmonique.
- PQ** **Microprocesseur à distance:** terminal extérieur permettant la visualisation des paramètres de température et humidité relevés par les sondes, des entrées digitales d'alarmes, des sorties et permettant l'ON/OFF à distance de l'unité, le changement et la programmation des paramètres, le signal sonore et la visualisation des alarmes présents.
- RA** **Résistance électrique sur l'évaporateur:** résistance électrique sur l'évaporateur avec fonction antigel et complète d'un thermostat autonome.
- RL** **Relais thermiques des compresseurs:** dispositifs électromécaniques de protection au surcharge des compresseurs.
- RP** **Récupération partielle** (environ 20%) de la puissance absorbée des compresseurs par des échangeurs à plaques réfrigérant/eau, installés toujours en série aux compresseurs. Cette option est utilisée quand l'on veut récupérer la chaleur de condensation pour produire de l'eau sanitaire.
- RT** **Récupération totale** (100%) de la puissance absorbée des compresseurs par un échangeurs réfrigérant/eau, installé toujours en série aux compresseurs. Cette option est utilisée quand l'on veut récupérer la chaleur de condensation pour produire de l'eau sanitaire et/ou pour la déshumidification.
- V** **Voltmètre:** dispositif électrique pour mesurer la tension électrique d'alimentation à l'unité.
- VB** **Version brine (température de l'eau < 0 °C):** unité prédisposée pour fonctionner avec températures d'eau à la sortie de l'évaporateur inférieures à 0°C. L'évaporateur est fourni avec une isolation de 20 mm.
- VS** **Vanne solénoïde:** du type électromagnétique sur chaque ligne frigorifique pour éviter les migrations du réfrigérants, avec conséquent noyage des compresseurs.

GROUPES D'EAU GLACÉE R407C – R134A

GROUPES D'EAU GLACÉE À CONDENSATION PAR EAU

AVEC COMPRESSEURS SCROLL (UN OU TANDEM)

RWE...K Caractéristiques techniques avec réfrigérant R407C

MODELE	RWE...K	541 K	631 K	761.K	931.K	1201	1501	1901
Puissance frigorifique 1)	kW	54,3	62,9	77,1	94,8	125	158	196
Puissance absorbée	kW	11,8	13,4	17,1	19,9	27,0	33,7	40,3
Puissance thermique	kW	66,1	76,3	94,2	115	152	191	237
Évaporateur à plaques soudo-brasées								
Quantité	n	1	1	1	1	1	1	1
Circuits	n	1	1	1	1	1	1	1
Débit d'eau	l/s	2,6	3,0	3,7	4,5	6,0	7,5	9,4
Débit d'eau	m ³ /h	9,3	10,8	13,3	16,3	21,5	27,2	33,7
Perte de charge	kPa	40	43	33	39	38	41	43
Condenseur à plaques soudo-brasées								
Quantité	n	1	1	1	1	1	1	1
Débit d'eau	l/s	3,2	3,6	4,5	5,5	7,3	9,1	11,3
Débit d'eau	m ³ /h	11,4	13,1	16,2	19,8	26,1	32,9	40,8
Perte de charge	kPa	57	61	47	40	54	58	68
Compresseur Scroll								
Quantité	n	2	2	2	2	2	2	2
Étages de puissance - standard	%				0 / 50 / 100%			
Courant absorbé nominal	A	26,3	27,1	31,3	37,8	48,2	61,9	72,7
Courant absorbé max	A	40	44	54	64	82	104	125
Courant de démarrage	A	143	149	194	230	266	324	373
Niveau sonore 2)	dB(A)	70	70	72	72	75	77	79
Dimensions								
Longueur	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Largeur	mm	750	750	750	750	750	750	750
Hauteur	mm	1.600	1.600	1.600	1.600	1.800	1.800	1.800
Poids de transport 3)	kg	505	521	555	603	715	795	881
Poids en fonctionnement	kg	511	528	565	614	731	815	908
Charge de réfrigérant par circuit	kg	4,4	5	6,4	7,3	10	13	18
Alimentation électrique					400 V / 50 Hz / 3 Ph + T + N			

1) Conditions nominales de référence: Eau à l'évaporateur 7/12 °C - Eau au condenseur 30/35 °C

2) Le niveau de pression sonore a été mesuré à 1 m en plein air (ISO 3746)

3) Le poids indiqué concerne la machine chargée avec le gaz et l'huile

RWE...K Caractéristiques techniques avec réfrigérant R407C

MODELE	RWE...K	442 K	532 K	612 K	762 K	922 K	1262 K	1552 K	1912 K
Puissance frigorifique 1)	kW	45,3	55,1	62,7	77,4	94,4	126	158	195
Puissance absorbée	kW	9,7	11,6	13,5	16,9	20,1	27	33,6	40,6
Puissance thermique	kW	55,0	66,7	76,2	94,3	114,5	153	191,6	235,6
Évaporateur à plaques soudo-brasées									
Quantité	n	2	2	2	2	2	1	1	1
Circuits	n	2	2	2	2	2	2	2	2
Débit d'eau	l/s	2,16	2,63	3,00	3,70	4,51	6,02	7,55	9,32
Débit d'eau	m ³ /h	7,79	9,48	10,78	13,31	16,24	21,67	27,18	33,54
Perte de charge	kPa	27	29	38	37	40	38	42	49
Volume d'eau	l	3,1	3,8	3,8	4,8	5,7	8,4	10	12
Condenseur à plaques soudo-brasées									
Quantité	n	2	2	2	2	2	1	1	1
Débit d'eau	l/s	2,63	3,19	3,64	4,51	5,47	7,31	9,15	11,26
Débit d'eau	m ³ /h	9,45	11,47	13,11	16,22	19,69	26,32	32,96	40,52
Perte de charge	kPa	38	41	53	53	56	46	46	56
Volume d'eau	l	3,1	3,8	3,8	4,8	5,7	8,4	10	12
Compresseur scroll									
Quantité	n	2	2	2	2	2	2	2	2
Étages de puissance - standard	n				0 / 50 / 100%				
Courant absorbé nominal	A	22	26	27	31	38	48	62	73
Courant absorbé max	A	34	40	44	54	64	82	104	125
Courant de démarrage	A	116	143	149	194	230	266	324	373
Niveau sonore 2)	dB(A)	70	70	74	76	73	73	77	77
Dimensions									
Longueur	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Largeur	mm	750	750	750	750	750	750	750	750
Hauteur	mm	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.800	1.800	1.800
Poids de transport 3)	kg	496	516	525	545	596	721	795	859
Poids en fonction	kg	502	523	533	555	608	738	815	883
Charge de réfrigérant par circuit	kg	2,0	2,4	2,4	3,1	3,7	5,5	6,7	7,9
Alimentation électrique					400 V / 50 Hz / 3 Ph + T + N				

1) Conditions nominales de référence: Eau à l'évaporateur 7/12 °C - Eau au condenseur 30/35 °C

2) Le niveau de pression sonore a été mesuré à 1 m en plein air (ISO 3746)

3) Le poids indiqué concerne la machine chargée avec le gaz et l'huile

GROUPES D'EAU GLACÉE R407C – R134A

GROUPES D'EAU GLACÉE À CONDENSATION PAR EAU

AVEC COMPRESSEURS SCROLL (UN OU TANDEM)

RWE...K Caractéristiques techniques avec réfrigérant R407C

MODELE	RWE...K	892 K	1082 K	1212 K	1512 K	1852 K	2462 K	3102 K	3822 K
Puissance frigorifique 1)	kW	90,4	108	125	155	190	250	315	393
Puissance absorbée	kW	19,3	23,7	27,0	33,8	40,4	54	67,4	80,6
Puissance thermique	kW	109,7	131,7	152,0	188,8	230,4	304	382,4	473,6
Évaporateur à plaques soudo-brasées									
Quantité	n	1	1	1	1	1	2	2	2
Circuits	n	2	2	2	2	2	2	2	2
Débit d'eau	l/s	4,32	5,16	5,97	7,41	9,08	11,94	15,05	18,78
Débit d'eau	m ³ /h	15,55	18,58	21,50	26,66	32,68	43,00	54,18	67,60
Perte de charge	kPa	41	44	46	48	38	38	41	43
Volume d'eau	l	5,7	6,6	7,5	9,3	14	16	20	27
Condenseur à plaques soudo-brasées									
Quantité	n	1	1	1	1	1	2	2	2
Débit d'eau	l/s	5,24	6,29	7,26	9,02	11,01	14,52	18,27	22,63
Débit d'eau	m ³ /h	18,87	22,65	26,14	32,47	39,63	52,29	65,77	81,46
Perte de charge	kPa	35	41	45	45	54	54	58	68
Volume d'eau	l	5,7	6,6	7,5	9,3	14	16	20	27
Compresseur Scroll									
Quantité	n	4	4	4	4	4	4	4	4
Étages de puissance - standard	%	0 / 50 / 100%							
Étages de puissance - optional	%	0 / 25 / 50 / 100%							
Courant absorbé nominal	A	44	53	54	62	76	96	124	145
Courant absorbé max	A	68	80	88	108	128	164	208	250
Courant de démarrage	A	150	183	193	244	294	348	428	498
Niveau sonore 2)	dB(A)	72	73	73	75	75	78	80	82
Dimensions									
Longueur	mm	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	3.000	3.000	3.000
Largeur	mm	750	750	750	750	750	750	750	750
Hauteur	mm	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
Poids de transport 3)	kg	862	884	916	956	1.096	1.338	1.498	1.670
Poids en fonction	kg	873	897	931	974	1.124	1.370	1.539	1.725
Charge de réfrigérant par circuit	kg	3,7	4,3	4,9	6,1	9,2	10	13	18
Alimentation électrique		400 V / 50 Hz / 3 Ph + T + N							

1) Conditions nominales de référence: Eau à l'évaporateur 7/12 °C - Eau au condenseur 30/35 °C

2) Le niveau de pression sonore a été mesuré à 1 m en plein air (ISO 3746)

3) Le poids indiqué concerne la machine chargée avec le gaz et l'huile

RWE...Ka Caractéristiques techniques avec réfrigérant R134a

MODELE	RWE...Ka	341 Ka	401 Ka	491 Ka	591 Ka	711 Ka	971 Ka	1201 Ka
Puissance frigorifique 1)	kW	35,6	41,5	50,4	60,1	80,3	99	124
Puissance absorbée	kW	8,1	9,2	11,3	13,5	17,5	22,0	27,1
Puissance thermique	kW	43,7	50,7	61,7	73,6	97,8	121,0	151,1
Évaporateur à plaques soudo-brasées								
Quantité	n	1	1	1	1	1	1	1
Circuits	n	1	1	1	1	1	1	1
Débit d'eau	l/s	1,7	2,0	2,4	2,9	3,8	4,7	5,9
Débit d'eau	m ³ /h	6,1	7,1	8,7	10,3	13,8	17,0	21,3
Perte de charge	kPa	23	24	28	28	20	24	25
Condenseur à plaques soudo-brasées								
Quantité	n	1	1	1	1	1	1	1
Débit d'eau	l/s	2,1	2,4	2,9	3,5	4,7	5,8	7,2
Débit d'eau	m ³ /h	7,5	8,7	10,6	12,7	16,8	20,8	26
Perte de charge	kPa	70	62	65	71	51	62	70
Compresseur Scroll								
Quantité	n	2	2	2	2	2	2	2
Étages de puissance - standard	%	0 / 50 / 100%						
Courant absorbé nominal	A	19,8	22,5	27,7	31,3	37,3	46,8	58,7
Courant absorbé max	A	40	44	54	64	82	104	125
Courant de démarrage	A	143	149	194	230	266	324	373
Niveau sonore 2)	dB(A)	70	70	72	72	75	77	79
Dimensions								
Longueur	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Largeur	mm	750	750	750	750	750	750	750
Hauteur	mm	1.600	1.600	1.600	1.600	1.800	1.800	1.800
Poids de transport 3)	kg	498	514	528	579	699	763	833
Poids en fonctionnement	kg	504	521	535	588	713	779	854
Charge de réfrigérant par circuit	kg	3,7	4,4	5	6,3	9	10	13
Alimentation électrique		400 V / 50 Hz / 3 Ph + T + N						

1) Conditions nominales de référence: Eau à l'évaporateur 7/12 °C - Eau au condenseur 30/35 °C

2) Le niveau de pression sonore a été mesuré à 1 m en plein air (ISO 3746)

3) Le poids indiqué concerne la machine chargée avec le gaz et l'huile

GROUPES D'EAU GLACÉE R407C – R134A

GROUPES D'EAU GLACÉE À CONDENSATION PAR EAU

AVEC COMPRESSEURS SCROLL (UN OU TANDEM)

RWE...Ka Caractéristiques techniques avec réfrigérant R134a

MODELE	RWE...Ka	282 Ka	352 Ka	402 Ka	492 Ka	592 Ka	772 Ka	972 Ka	1222 Ka
Puissance frigorifique 1)	kW	29,1	36,1	41,2	50,7	60,8	79,3	99,5	125
Puissance absorbée	kW	6,7	8,0	9,3	11,3	13,4	17,5	21,8	27
Puissance thermique	kW	35,8	44,1	50,5	62,0	74,2	96,8	121,3	152
Évaporateur à plaques soudo-brasées									
Quantité	n	2	2	2	2	2	2	2	2
Circuits	n	2	2	2	2	2	2	2	2
Débit d'eau	l/s	1,39	1,72	1,97	2,42	2,90	3,79	4,75	5,97
Débit d'eau	m ³ /h	5,01	6,21	7,09	8,72	10,46	13,64	17,11	21,50
Perte de charge	kPa	18	17	22	25	23	32	29	31
Volume d'eau	l	2,4	3,1	3,1	3,8	4,8	5,7	7,5	9,3
Condenseur à plaques soudo-brasées									
Quantité	n	2	2	2	2	2	2	2	2
Débit d'eau	l/s	1,71	2,11	2,41	2,96	3,55	4,62	5,80	7,26
Débit d'eau	m ³ /h	6,15	7,58	8,68	10,66	12,76	16,65	20,86	26,14
Perte de charge	kPa	50	39	51	48	50	46	43	54
Volume d'eau	l	2,4	3,1	3,1	3,8	4,8	5,7	7,5	9,3
Compresseur scroll									
Quantité	n	2	2	2	2	2	2	2	2
Etages de puissance - standard	%				0 / 50 / 100%				
Courant absorbé nominal	A	18	20	23	28	31	37	47	59
Courant absorbé max	A	34	40	44	54	64	82	102	125
Courant de démarrage	A	116	143	149	194	230	266	324	373
Niveau sonore 2)	dB(A)	69	70	70	72	72	75	77	79
Dimensions									
Longueur	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Largeur	mm	750	750	750	750	750	750	750	750
Hauteur	mm	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.800	1.800	1.800
Poids de transport 3)	kg	488	500	510	532	584	683	757	821
Poids en fonction	kg	492	507	516	570	593	694	772	839
Charge de réfrigérant par circuit	kg	1,5	2,0	2,0	2,4	3,1	3,7	4,9	6,1
Alimentation électrique					400 V / 50 Hz / 3 Ph + T + N				

1) Conditions nominales de référence: Eau à l'évaporateur 7/12 °C - Eau au condenseur 30/35 °C

2) Le niveau de pression sonore a été mesuré à 1 m en plein air (ISO 3746)

3) Le poids indiqué concerne la machine chargée avec le gaz et l'huile

GROUPES D'EAU GLACÉE R407C – R134A

GROUPES D'EAU GLACÉE À CONDENSATION PAR EAU

AVEC COMPRESSEURS SCROLL (UN OU TANDEM)

RWE...Ka Caractéristiques techniques avec réfrigérant R134a

MODELE	RWE...Ka	572 Ka	702 Ka	802 Ka	992 Ka	1192 Ka	1522 Ka	1952 Ka	2442 Ka
Puissance frigorifique 1)	kW	58,0	71	83	101	121	161	198	250
Puissance absorbée	kW	13,2	16,2	18,6	22,6	27,1	35	44	53,5
Puissance thermique	kW	71,2	87,4	101,7	123,9	148,1	196	242	303,5
Evaporateur à plaques soudo-brasées									
Quantité	n	2	2	1	1	1	2	2	2
Circuits	n	2	2	2	2	2	2	2	2
Débit d'eau	l/s	2,77	3,40	3,97	4,84	5,78	7,69	9,46	11,94
Débit d'eau	m ³ /h	9,98	12,25	14,29	17,42	20,81	27,69	34,06	43,00
Perte de charge	kPa	27	23	26	30	29	20	24	26
Volume d'eau	l	4,2	5,7	6,6	7,5	9	14	16	20
Condenseur à plaques soudo-brasées									
Quantité	n	2	2	1	1	1	2	2	2
Débit d'eau	l/s	3,40	4,18	4,86	5,92	7,08	9,36	11,56	14,50
Débit d'eau	m ³ /h	12,25	15,03	17,49	21,31	25,47	33,71	41,62	52,20
Perte de charge	kPa	35	41	45	45	54	54	58	68
Volume d'eau	l	4,2	5,7	6,6	7,5	9	14	16	20
Compresseur scroll									
Quantité	n	4	4	4	4	4	4	4	4
Etages de puissance - standard	%	0 / 50 / 100%							
Etages de puissance - optional	%	0 / 25 / 50 / 100%							
Courant absorbé nominal	A	35	40	45	55	63	75	94	117
Courant absorbé max	A	68	80	88	108	128	164	208	250
Courant de démarrage	A	150	183	193	244	294	348	428	498
Niveau sonore 2)	dB(A)	72	73	73	75	75	78	80	82
Dimensions									
Longueur	mm	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	3.000	3.000	3.000
Largeur	mm	750	750	750	750	750	750	750	750
Hauteur	mm	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800
Poids de transport 3)	kg	835	865	903	930	1.033	1.306	1.434	1.575
Poids en fonction	kg	843	876	916	945	1.051	1.334	1.466	1.616
Charge de réfrigérant par circuit	kg	2,7	3,7	4,3	4,9	6,1	9	10	13
Alimentation électrique		400 V / 50 Hz / 3 Ph + T + N							

1) Conditions nominales de référence: Eau à l'évaporateur 7/12 °C - Eau au condenseur 30/35 °C

2) Le niveau de pression sonore a été mesuré à 1 m en plein air (ISO 3746)

3) Le poids indiqué concerne la machine chargée avec le gaz et l'huile